

Филиал
 ООО «Газпром газомоторное топливо»
 в г. Ставрополь

УТВЕРЖДАЮ
 Директор филиала
 ООО «Газпром газомоторное топливо»
 в г. Ставрополь,
 А.В. Воробьев

_____ 201__ г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 3
 Дата составления «28» ноября 2016 г.

Наименование объекта: АГПКС г. Невинномысск

Инвентарный номер: 696

Характеристика объекта: Компрессорные установки 2 ГМ4-1,3/12-250. Компрессор предназначен для компримирования природного газа.

Акт технического обследования:

Вид ремонта: капитальный

Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный, текущий ремонт):

СТО Газпром 2-2.3-624-2001 "Порядок проведения технического обслуживания, диагностирования и ремонта АГПКС, в том числе импортного производства п. 5.1.3, п.7.1.3)

№ п/п	Основные технические показатели объекта (протяженность, площадь, материал и др.)	Единица измерения	До проведения ремонтных работ	В результате проведения ремонтных работ
1	2	3	4	5
1	Компрессорная установка поршневая 2ГМ4-1,3/12-250	м³/час		

№	Характеристика дефектов	Наименование работ	Единица измерения	Кол-во	Прим.
1	Нормативная параболка моточасов, снижение производительности КУ.	Подготовительные работы (подготовка деталей, узлов, приспособлений, присемка компрессорной установки (КУ) в ремонт)	шт.	1	
2	Снижение пропускной способности масляных фильтров, механический износ и снижение производительности масляного насоса, нарушение герметичности системы смазки и уплотнений штоков КУ.	Ревизия системы смазки. Разборка, очистка, промывка масляных фильтров (заборного и целевого, при необходимости замена элементов целевого фильтра), демонтаж, восстановление, проверка производительности и рабочих характеристик масляного насоса и лубрикатора КУ. Ревизия, ремонт или замена вентиль клапанов смазки поршневых групп. Установка масляного насоса и лубрикатора на КУ, устранение дефектов герметичности системы смазки КУ.	(фильтр) шт. (насос) шт. (лубрикатор) шт.	2 1 1	Согласно технолог. регла. работы по ревизии маслян. насоса и лубрикатора
3	Не герметичность системы охлаждения, торцовых уплотнений насоса антифриза, потеки охлаждающей жидкости, отложение оксидов на внутренних поверхностях теплообменников КУ с 1 ст. по 4 ст. Снижение производительности насоса системы охлаждения.	Отсоединение подводящих и отводящих трубопроводов системы охлаждения КУ. Демонтаж и промывка холодильников КУ с 1ст. по 4ст. (4шт.) при помощи установки высокого давления для очистки внутренних поверхностей теплообменных аппаратов от труднорастворяемых отложений с использованием химически активных компонентов. Монтаж холодильников, замена торцовых уплотнений насоса антифриза, сборка и проверка на герметичность системы охлаждения КУ по газовой и гидравлической схеме.	(хол.) шт.	4	
5	Нарушение герметичности	Демонтаж, замена клапанов с заменой	шт.	8	

	газовых клапанов разрушение пластин и пружинных деталей клапанов, выработка поверхности клапанных досок, коробок, присоединительных устройств, торцевых крышек КУ.	медных уплотнений клапанов КУ, разборка, очистка, промывка, механическая обработка присоединительных поверхностей шпильных цилиндров, клапанных крышек и присоединительного устройства, путем фрезеровки, или шабровки или притирки. Замена прижимных болтов 1 ст.	шт.	8	
6	Снижение производительности КУ, механический износ ЦП и поршневых колец, не герметичность сальниковых уплотнений и маслосъемных колец по штокам 1,2 ступеней КУ.	Замена цилиндро - поршневой группы с 1ой по 4ую ст., замена поршневых колец с припиловкой, очистка и проведение измерительного контроля штоков 1,2,3,4 ступеней и их замена, замена сальниковых уплотнений и маслосъемных колец по штокам 1ой и 2ой ст., промер зазоров, сборка. Произвести настройку ПК, ревизию запорно – регулирующей арматуры.	(ЦПГ) комп. (Шток) шт. (Комплект Сальников) шт. (Маслосъемные кольца) пара	4 3 2 2	
7	Механический износ кривошипно – шатунного механизма и крейцкофа КУ.	Разборка, чистка, промывка кривошипно-шатунного механизма (КШМ КУ). Замеры зазоров деталей накладки скольжения – гильза крейцкофа (по необходимости замена). Замена (палец, втулок в шатуне и крейцкофе, накладок скольжения, стопорных кольца). Дефектоскопия коленвала, шатунов, крейцкофов, шатунных болтов (при необходимости их замена). Замена шатунных вкладышей, шплинтов, замер сборочных зазоров, сборка.	(КШМ) шт. ст.кольца шт. Вкладыши шт.	1 4 4	При замене накладок скольжения крейцкофа проводить мехобработку до необходимых нормативных размеров
8	Повышенная вибрация, механический износ. Отклонение от допустимых нормативных размеров: диаметров шатунных шеек, осевой центровки коленвала КУ.	Демонтаж статора и ротора электродвигателя, разборка, демонтаж, проведение замеров, шлифовка коленвала, ревизия и замена подшипников коленвала, регулировка, сборка.	Коленвал шт. Подшипники коленвала шт.	1 2	
9	Ослабление затяжки креплений эл. двигателя.	Контроль затяжки креплений электродвигателя, регулировка зазоров между статором и ротором.	шт	1	
10		Заключительные работы (подсоединение к общестанционной системе газопроводов и системе охлаждения, проведение гидроиспытаний трубопроводов и аппаратов КУ, пуск компрессорной установки, обкатка).	шт.	1	

Материалы и оборудование необходимое для ремонта

№ п/п	Наименование материалов и оборудования	Единица измерения	Количес тво	Примечание, способ поставки (Заказчик/ Подрядчик)
1	2	3	4	5
1.	Гильза 1-й ступени	шт.	1	Подрядчик
2.	Гильза 2-й ступени	шт.	1	Подрядчик
3.	Гильза 3-й ступени	шт.	1	Подрядчик
4.	Гильза 4-й ступени	шт.	1	Подрядчик
5.	Вал коленчатый	шт.	1	Подрядчик
6.	Стакан 105П 22/5-1,12	шт.	4	Подрядчик
7.	Комплект 1 ст. (1 направляющих и 5 уплотнительных колец)	компл.	1	Подрядчик
8.	Комплект 2 ст. (2 направляющих и 7 уплотнительных колец)	компл.	1	Подрядчик

9.	Комплект 3 ст. (2 направляющих и 9 уплотнительных колец)	компл.	1	Подрядчик
10.	Комплект 4 ст. (2 направляющих и 12 уплотнительных колец)	компл.	1	Подрядчик
11.	Комплект уплотнений штока 1 ст. (7 замыкающих, 7 уплотнительных и 6 защитных колец)	компл.	1	Подрядчик
12.	Комплект уплотнений штока 2 ст. (8 замыкающих, 8 уплотнительных и 7 защитных колец)	компл.	1	Подрядчик
13.	Поршень 1-й ступени	шт.	1	Подрядчик
14.	Поршень 2-й ступени	шт.	1	Подрядчик
15.	Поршень 3-й ступени	шт.	1	Подрядчик
16.	Стопорные кольца пальца крейцкофа 4М-3.3 (СТПО501521-77)	шт.	4	Подрядчик
17.	Крейцкоф 4М-3.1	шт.	2	Подрядчик
18.	Гильза крейцкофа 4М-12	шт.	2	Подрядчик
19.	Палец крейцкофа 4М-3.2	шт.	2	Подрядчик
20.	Втулка крейцкофа 4М-4.1.2	шт.	2	Подрядчик
21.	Шток 1 ступени 4М 16/6.01.00.003	шт.	1	Подрядчик
22.	Шток 2 ступени 4М 10/4.01.00.003	шт.	1	Подрядчик
23.	Шток 3 ступени 4М 16/6.01.00.004	шт.	1	Подрядчик
24.	Шток-поршень 4 ступени 4М 10/4.01.00.002	шт.	1	Подрядчик
25.	Клапан ВКТ-70-4 М1Б	шт.	3	Подрядчик
26.	Клапан НКТ-70-4 М1Б	шт.	3	Подрядчик
27.	Клапан КК-62	шт.	2	Подрядчик
28.	Стопорные кольца пальца крейцкофа 4М-3.3(СТПО501-521-77)	шт.	4	Подрядчик
29.	Лубрикатор	шт.	1	Подрядчик
30.	Насос масляный	шт.	1	Подрядчик
31.	Вкладыши шатунные (Вкладыши 2-го ремонтного размера)	шт.	4	Подрядчик
32.	Подшипники коленвала 3528 ГОСТ 5721-75	шт.	2	Подрядчик
33.	Прокладка под блок смазки 104М-17	шт.	1	Подрядчик
34.	Прокладка под крышку насоса большая 104М-19	шт.	1	Подрядчик
35.	Прокладка под крышку насоса малая 4М-14	шт.	1	Подрядчик
36.	Прокладка медная, 85x74x2	шт.	2	Подрядчик
37.	Прокладка медная 5П 22/5-2.19, 72x62x5	шт.	2	Подрядчик
38.	Прокладка медная 5П 22/5-1.19, 70x62x5	шт.	2	Подрядчик
39.	Прокладка 4М10/4.00.00.007 под IV ст.	шт.	1	Подрядчик
40.	Прокладка 30СТПО501-115-78 под II ст.	шт.	1	Подрядчик
41.	Прокладка под фланец 36СТПО501-115-78. II ст.	шт.	1	Подрядчик
42.	Прокладка под гайку клапанной крышки 45x35x1	шт.	2	Подрядчик
43.	Прокладка под клапан нагнетательный 79x70x2 (al)	шт.	6	Подрядчик
44.	Прокладка под клапанную крышку 95x82,5x2	шт.	2	Подрядчик
45.	Прокладка под гильзы IV ст. 70x54x1	шт.	1	Подрядчик
46.	Прокладка под комбинированный клапан 70x62x2	шт.	2	Подрядчик
47.	Прокладка на всасывающий патрубок I ст. 06	шт.	1	Подрядчик
48.	Прокладка под I ст. 30	шт.	1	Подрядчик
49.	Прокладка под клапан 79x70x1	шт.	6	Подрядчик
50.	Прокладка под клапанную крышку 95x82,5x1	шт.	4	Подрядчик
51.	Прокладка под зажимную гайку 35x25x1	шт.	4	Подрядчик
52.	Прокладка под комбинированный клапан 70x62x2	шт.	4	Подрядчик
53.	Прокладки медные СТПО501-118-78 III ст.	шт.	4	Подрядчик
54.	Прокладка под гильзы 85x70x1	шт.	1	Подрядчик
55.	Уплотнение крышки подшипника 4М-2.7	шт.	1	Подрядчик
56.	Фильтр заборный, сетчатый. 102П-6,1-01	шт.	1	Подрядчик
57.	Прокладка под 3 ст. 30	шт.	1	Подрядчик
58.	Прокладка под фланец всас. СП5.1.9	шт.	1	Подрядчик
59.	Прокладка под фланец 105П-5.8	шт.	1	Подрядчик
60.	Кольцо масляесъемное 0-1901.017	шт.	2	Подрядчик
61.	Кольцо масляесъемное 0-1901.018	шт.	2	Подрядчик
62.	Шплинт 4x70	шт.	4	Подрядчик
63.	Шайба М12x2x35	шт.	30	Подрядчик
64.	Гайка М16	шт.	20	Подрядчик
65.	Болт М12x25	шт.	32	Подрядчик

Расходные материалы				
66.	Лента ФУМ	кг.	0,1	Подрядчик
67.	Герметик	кг.	0,4	Подрядчик
68.	Ветошь	кг.	10	Подрядчик
69.	Шлифшкурка	м./п.	2	Подрядчик
70.	Уайт-Спирит	л.	5	Подрядчик
71.	Резина МБС 3 мм	кг.	5	Подрядчик
72.	Промывочная жидкость	л.	50	Подрядчик
73.	Ф-4К15М5 (175x120x100)	шт.	3	Подрядчик
74.	Ф-4К15М5 (150x80x100)	шт.	2	Подрядчик
75.	Ф-4К15М5 (120x70x100)	шт.	2	Подрядчик
76.	Ф-4К15М5 (110x60x100)	шт.	2	Подрядчик
77.	Ф-4К15М5 (80x40x80)	шт.	2	Подрядчик
78.	Ф-4К15М5 (60x25x80)	шт.	2	Подрядчик
79.	Ф-4УВ15 (65x24x70)	шт.	2	Подрядчик
80.	Ф-4К15М5 (50x20x80)	шт.	2	Подрядчик
81.	Ф-4УВ15 (55x19x70)	шт.	2	Подрядчик
82.	Паронит ПОН-3,5	кг.	10	Подрядчик
83.	Паронит ПОН-2	кг.	5	Подрядчик
84.	Трубка медная (Д-10 мм)	м./п.	9	Подрядчик
85.	Уплотнение войлочное	кг.	0,1	Подрядчик
86.	Свинец 3мм	кг.	0,2	Подрядчик
87.	Масло МГД-14	кг.	110	Подрядчик
88.	Тосол - 40	л.	200	Подрядчик

Главный инженер

О.П. Воробьев

Начальник отдела - главный механик

А.А. Ячинский

Руководитель учетно - контрольной группы

Н.В. Литвинова

Начальник станции АГНКС

А.М. Савин

СОГЛАСОВАНО:



А.Н. Корольков